



GALVA BRITE

Ref. : 10074

1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Einkomponenten-Zink-Aluminium-Lack. Elastischer Korrosionsschutzlack mit silbrig-glänzendem Aussehen.

2. PRODUKTMERKMALE

GALVA BRITE bildet eine silbrig-glänzende Lackoberfläche, die dem Farbton feuerverzinkter Oberflächen entspricht. Die Besonderheit an GALVA BRITE ist, dass der Farbton wie bei frisch feuerverzinkten Teilen leicht nachdunkelt, so dass sich ausgebesserte Stellen kaum abheben.

Das ausgewogene Verhältnis von Bindemittelanteil und Zink-Aluminium-Pigmenten mit hoher Reinheit gewährleistet eine gute Haftung und hohe mechanische Belastbarkeit der Lackschicht. Dies führt zu dauerhaft guter Korrosionsschutzwirkung bei Metalloberflächen. GALVA BRITE enthält keine chlorierten oder aromatischen Lösemittel und ist frei von Blei und Chromaten.

3. ANWENDUNGSBEISPIELE

GALVA BRITE wird als dekorativer Schutzanstrich für Stahlkonstruktionen insbesondere zum Ausbessern von feuerverzinkten Oberflächen verwendet.

Dieser Korrosionsschutzlack wird eingesetzt bei Stahlkonstruktionen, Zäunen, Geländern, Rohren, Anhängern, Lagerbehältern usw.

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

Die Spraydose vor Gebrauch gut schütteln bis die Mischkugeln in der Dose anschlagen. Danach noch ca. 1 Minute weiterschütteln.

Vor der Anwendung Schmutz und Rost mit einer Drahtbürste entfernen. Auf trockene, fettfreie Oberflächen auftragen. Zwei dünne Schichten, die im Abstand von 15 Minuten aufgesprüht werden, sind besser als eine dicke Schicht.

Beim Lackieren sollte die Umgebungstemperatur bei mindestens 10°C und die Temperatur der Stahloberfläche bei mindestens 5 °C bzw. mind. 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Dabei sollte die relative Luftfeuchtigkeit nicht höher als 85 % betragen.

Nach der Anwendung Ventil freisprühen, d.h. Dose auf den Kopf stellen und so lange sprühen, bis nur noch Treibmittel austritt.

GALVA BRITE enthält hochentzündliche Treibgase, weshalb bei der Verarbeitung Zündquellen in der Nähe zu vermeiden sind. Nicht in unter Spannung stehende Geräte sprühen. Auf ausreichende Belüftung am Arbeitsplatz achten. Weitere sicherheitstechnische Angaben sind unserem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.





GALVA BRITE

Ref.: 10074

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Dichte bei 20 °C	: 1,06 g/cm ³
Flammpunkt	: < 0 °C
Ergiebigkeit bei 30 µm Schichtdicke (berechnet)	: ca. 1,6 m ² / 400 ml Spray
Berührtrocken bei 20 °C	: ca. 30 min
Aushärtung je nach Schichtdicke	: 90% nach 7 Tagen bei 23°C
Zinkpigment Reinheitsgrad	: > 98,5 %

Eigenschaften des ausgehärteten Lackfilms bei 35 µm Schichtdicke:

Aussehen	: silbrig-glänzende Oberfläche
Haftung auf Stahl (ASTM D3359)	: Grad 0/1
Temperaturbeständigkeit getestet bei 200°C	: über 4h keine Veränderung
Salzsprühnebelprüfung auf Stahlblechen gemäß ASTM B117	: kein Rost nach 100 h
Härte nach 72 h (PERSOZ)	: 80 s
Flexibilität der Lackschicht (mit 6 mm Zylinderwalze)	: bestanden

6. GEBINDE

Aerosol 400 ml

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Datenblatt-Version: 10074 03 0800 05
Erstellungsdatum: 01 December 2005

